

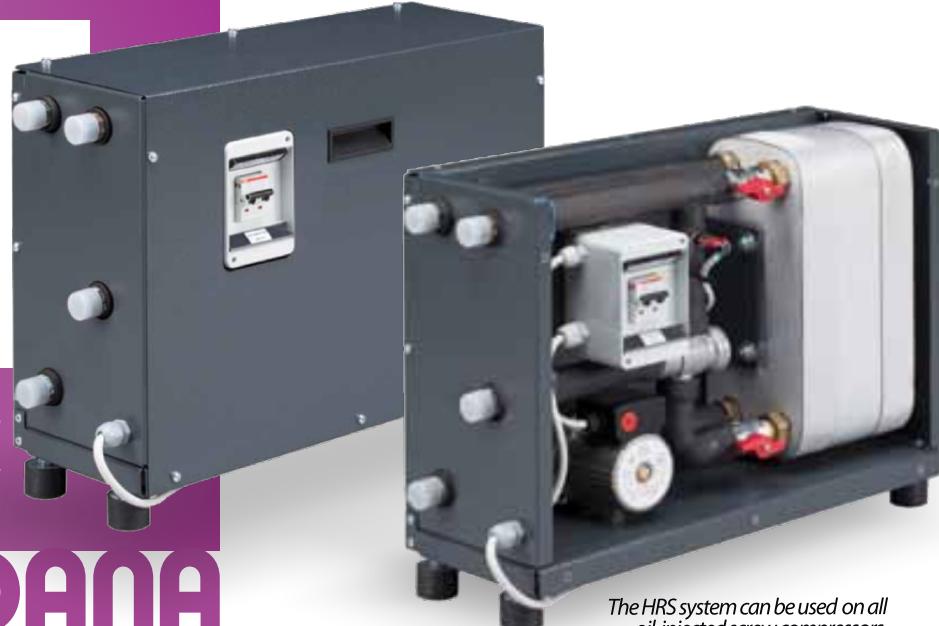
LHRS

QUALITY MADE IN ITALY

Sistema per il
recupero del
calore

Heat Recovery
System

Il sistema HRS può essere utilizzato
su tutti i compressori a vite ad
iniezione d'olio.



The HRS system can be used on all oil-injected screw compressors.

 LA PADANA
AIR COMPRESSORS



Sistema per il recupero del calore generato dai compressori a vite, per la produzione di acqua calda.

System for the recovery of the heat generated by screw compressors, for the production of hot water.



La maggior parte dell' energia utilizzata per produrre aria compressa viene convertita in calore: fino al 90% di questa energia è riutilizzabile!

Most of the energy used to produce compressed air is converted into heat: up to 90% of this energy is reusable!



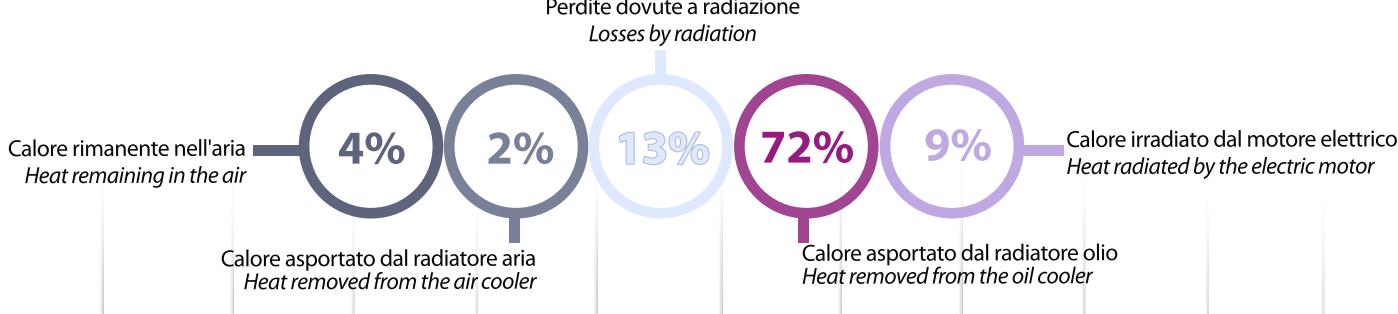
Circa il 75% dell'energia utilizzata nel processo di compressione, si trova nell'impianto di lubrificazione e nel circuito di raffreddamento e può essere riutilizzata come fonte di calore, il restante 15% è contenuta nell'aria compressa.

About 75% of the energy used is found in the lubrication and cooling circuit and can be used as a heat source, the remaining 15% is contained in the compressed air.



Il sistema consente quindi di produrre aria compressa in modo affidabile, recuperando anche l'energia termica.

It is therefore easier to produce the compressed air in a reliable way, as it is to recover the thermal energy.



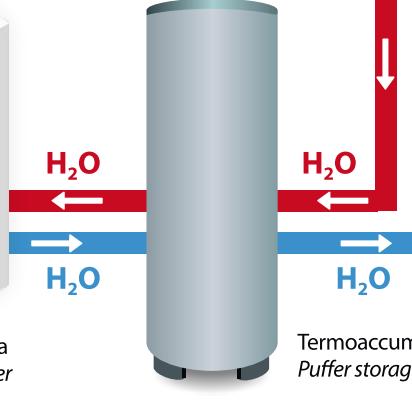
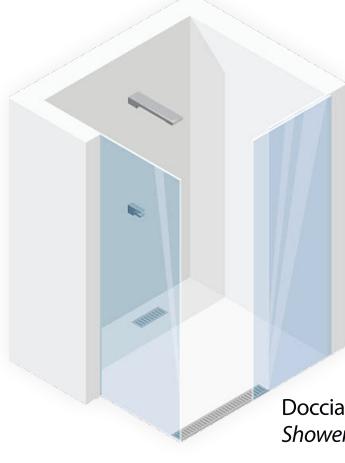
 LA PADANA
AIR COMPRESSORS



LHRS TECHNICAL DATA

QUALITY MADE IN ITALY

Impianto di riscaldamento o circuito idraulico industriale *Heating system or industrial water circuit*



Puffer storage heater



Compressore d'aria *Air compressor*

WORKING *PROCESS*



La quantità del recupero energetico dipende dalle caratteristiche dei compressori e dal tipo di energia sostituito (elettricità, gas, olio combustibile), ma l'interesse di investimento diventa sensibile sui compressori con potenze installate a partire da 11 kW. Dati i costi energetici attuali, il periodo di ammortamento dei sistemi di recupero di calore oscilla tra 6 mesi e 2 anni (con riferimento ad uno scambiatore di calore a piastre per impianti di riscaldamento).

ad aria compressa, l'impatto sui costi energetici consente un risparmio fino a tre volte rispetto ad un compressore a velocità variabile.

the type of replaced energy (electricity, gas, heating oil), but the investment interest becomes sensitive from compressors of 11 kW installed power. Given the current energy costs, the depreciation period of heat recovery systems fluctuates between 6 months and 2 years (with reference to a plate heat exchanger for heating systems). Heat recovery is a real opportunity to increase the effectiveness of a

compressed air system, the impact on energy costs allows greater savings, up to 3 times compared to even the most efficient compressor

LHRS SERIES

MAX. OIL FLOW RATE

AMBIENT TEMP. LIMIT

TOIL INLET OIL TEMPERATURE

T₁ INLET WATER TEMP.

MAX. WATER FLOW RATE

⚡ MAX. EXCHANGED POWER

OIL OUTLET OIL TEMPERATURE

T_{H2O} ↓ OUTLET WATER TEMP.